



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

		1		Pierwsze wydanie		OPIS		2018-05-01	
		REW				HISTORIA ZMIAN		DATA	
18	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	2	S235JR	0,39			
17	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	2	S235JR	1,73			
16	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	2	S235JR	2,55			
15	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86			
14	002-006.12	1	x8 145x100	4	S235JR	0,87			
13	002-006.11	1	x8 120x35	4	S235JR	0,23			
12	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	4	S235JR	0,46			
11	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39			
10	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39			
9	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28			
8	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97			
7	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49			
6	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	6	S235JR	2,58			
5	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	2	S235JR	1,75			
4	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02			
3	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02			
2	008-017.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,45			
1	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51			
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi	
Konstruował		2017-12-26						1. Wielkości nietolerowane wykonać w klasie mK (średniokrągłość) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3 Rzutowanie	
Kreślił		2017-12-26							
Sprawdził									
Zatwierdził									
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł		Rama podestu 2		Nr rysunku		008-117.00
1:10	A1	1/1	Masa		117 kg	Materiał	Norma		